

MANUAL PROTECTOR P1-P5



WWW.IWTM-UK.COM
TEL: +44 208 255 2903
E-MAIL: INFO@IWTM-UK.COM

CUPRINS

03	DESCRIERE ȘI
06	CARACTERISTICI
09	INSTALARE
14	DATE ȘI MĂSURĂTORI
23	ACCESORII DE ÎNTREȚINERE
24	KIT VALVE CONDIȚII DE
25	GARANȚIE
26	JURNAL DE SERVICIU

DESCRIERE ȘI CARACTERISTICI

CE ESTE PROTECTORUL P1-P5?

Protector P1-P5 sunt cele mai mici modele din gama noastră IWTM Protector™. Există trei modele, P1, P2 și P5. Fiecare are două camere de tratare distincte și separate, concepute pentru a elimina impuritățile din sistem și pentru a modifica apa astfel încât să o mențină într-o stare necorozivă. Oferă o „funcție hibridă/multifuncțională” care elimină utilizarea substanțelor chimice, a dezaeratoarelor și a separatoarelor magnetice.

URMĂTOAREA GENERAȚIE DE ELECTROCHIMIE

Unitățile asigură o curățare mai rapidă a sistemelor vechi și o respectare mai rapidă a obiectivelor de pre-punere în funcțiune pentru sistemele noi, datorită debitelor mai mari prin rezervorul de reacție (catod) și a coșului de filtrare încorporat, care permite o filtrare mai fină.

Filtru din oțel inoxidabil cu 2 straturi

Filtrul nostru este furnizat standard cu două straturi de plasă din oțel inoxidabil și poate avea până la trei straturi pentru aplicații specializate.



Protectorul P1-P5 este complet izolat și placat pentru a preveni pierderile de căldură și condensul.

P1 poate fi instalat atât cu flux lateral, cât și cu flux complet. P2-P5 se instalează doar ca dispozitiv cu flux lateral.

- Protector este o soluție „all-in-one”
- Controlează cei trei parametri cheie ai VDI 2035: pH, conductivitate și oxigen dizolvat
- Creează un mediu ostil pentru bacterii
- Menține apa curată în sistemele cu circulație închisă și îndepărtează toate particulele și impuritățile

FILTRAREA PARTICULELOR

Protectorul este dotat standard cu un filtru robust din oțel inoxidabil, cu o grosime nominală de 40 microni.

Filtrul din oțel inoxidabil AISI 316 are o suprafață mare, ceea ce oferă un timp de funcționare lung înainte de curățare și, prin urmare, necesită mai puține clătiri și reumpleri.

Atenție: Filtrul din oțel inoxidabil de 40 microni furnizat standard împreună cu Protector, deși robust din punct de vedere al fabricării sale, este un articol consumabil.

Durata sa de viață depinde de mediul dur în care trebuie să fie utilizat pentru curățarea sistemelor existente și, prin urmare, nu este acoperită de nicio garanție. La un sistem nou, este posibil ca filtrul să reziste mulți ani, dar la un proiect de curățare, acesta poate dura doar câteva luni.

DESCRIERE SI CARACTERISTICI

CUM FUNCȚIONEAZĂ PROTECTORUL P1-P5?

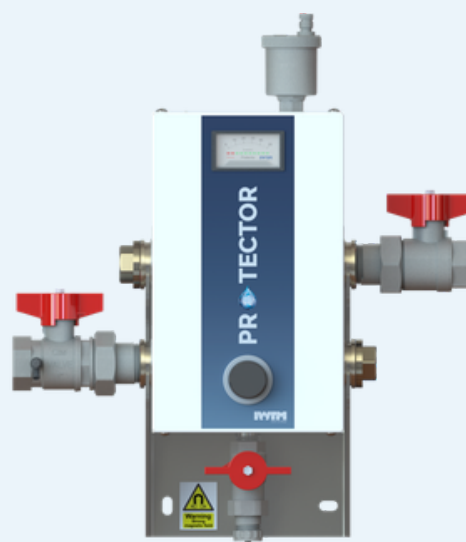
Apa din sistem intră în camera inferioară, unde un magnet puternic și uscat reține particulele de magnetită. Acestea vor fi ținute în camera inferioară până când Protectorul este golit sau suflat pentru a le elibera și îndepărta.

După camera inferioară, apa trece în camera superioară și este forțată printr-un filtru din oțel inoxidabil de înaltă calitate, de 40 de microni, înainte de a se întoarce în sistem după ce a fost curățată și tratată. Filtrul de microni va capta orice particule nemagnetice și le va împiedica să reentre în sistem. Aceste particule vor fi reținute în filtrul de microni și vor cădea în camera inferioară atunci când Protectorul este suflat pentru a elimina resturile colectate.

În camera superioară și în mijlocul filtrului micronic are loc electrochimia. Protectorul folosește anodi neizolați din magneziu pur, iar prin conectarea coșului filtrului micronic și a rezervorului, aceste două componente măresc suprafața catodului.

Această suprafață crescută a catodului produce o rată mai mare de reacție electrochimică, ceea ce duce la o putere de curățare crescută și la performanțe superioare față de alte dispozitive.

Anodul sacrificial gol consumă oxigenul dizolvat prin procesul de coroziune, iar rata rapidă de coroziune a anodului gol eliberează rapid hidroxid de magneziu în apă, ceea ce asigură un pH alcalin între 8,2 și 10. Consumul de oxigen dizolvat elimină riscul de coroziune din apa din sistem. Conformitatea cu VDI 2035 este în continuare obținută deoarece anozii se află în interiorul coșului pentru a capta reziduul de magneziu atunci când anozii expiră.

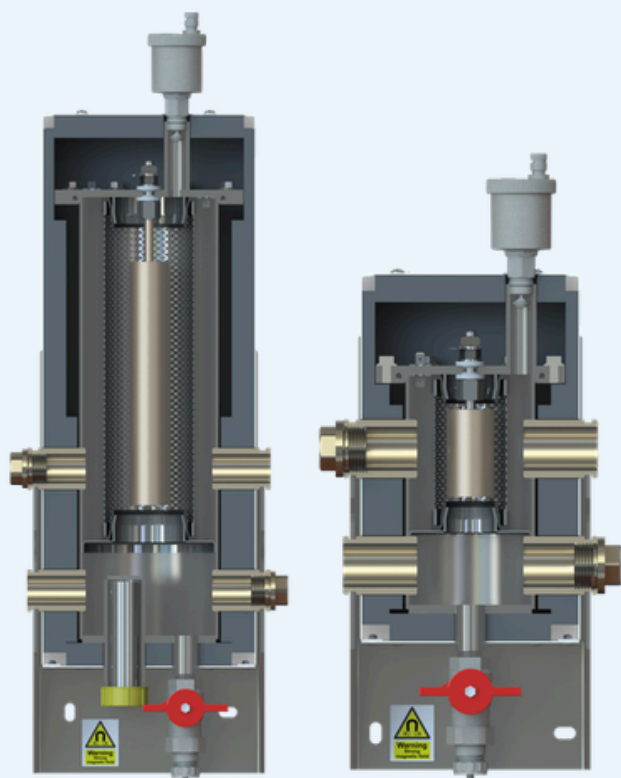


DESCRIERE ȘI CARACTERISTICI

MAGNEȚI DIN NEODIM

Protector P1-P5 este dotat cu un magnet puternic, uscat. Acesta este montat pe camera inferioară, astfel încât magnetita este captată și nu se depune pe anozii, prevenind totodată înfundarea coșului de filtrare cu magnetită.

Acest lucru asigură intervale de service mai lungi, precum și o durată de viață operațională crescută și o funcționare mai bună. Când magneții sunt îndepărtați, toată magnetita va fi eliberată și poate fi drenată.



ANOZI SACRIFICIALI

Anozii de magneziu asigură tratarea anodică a apei și reduc conductivitatea fluidului.

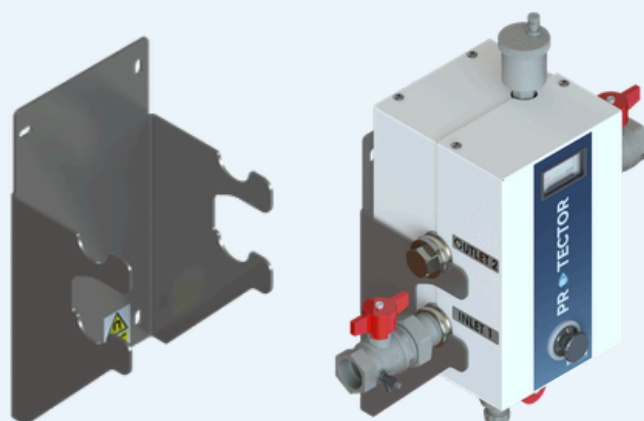
Anozii captează, de asemenea, oxigenul și reglează nivelul pH-ului.

Pentru o durată de viață mai lungă, anozii sunt amplasați într-un coș de filtrare din oțel inoxidabil, eliminând necesitatea unor site individuale pentru anozii.

SISTEM DE FIXARE PE PERETE

Protector P1-P5 are un sistem compact de fixare pe perete; prin urmare, unitatea poate fi fixată pe perete pentru a economisi spațiu în situațiile în care spațiul este important și limitat. Sistemul este inclus ca o caracteristică standard în Protector P1-P5.

Suportul de fixare pe perete este din oțel inoxidabil, foarte robust și rezistent.

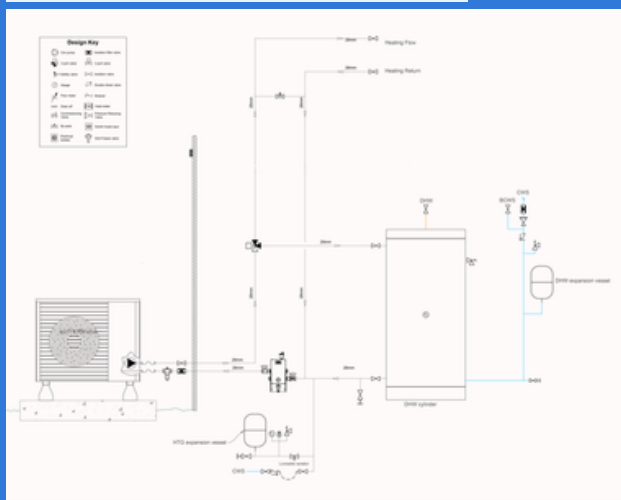


INSTALARE

P1 poate fi instalat atât cu flux lateral, cât și cu flux complet.

P2-P5 este instalat doar ca dispozitiv de flux lateral.

SCHEMA DE FLUX COMPLET P1



P1 este ideal pentru aplicațiile ASHP, deoarece tehnologia noastră menține sistemul curat.

ASHP-urile necesită apă curată și fără aer; dacă apa este plină de aer sau murdară, ASHP-ul se poate bloca și poate duce la opriri intempestive.

De asemenea, deoarece pompele de căldură automate (ASHP) funcționează la o temperatură mai scăzută, orice reducere procentuală a producției din cauza țevilor depunerile de calcar sau blocate poate duce la neîndeplinirea criteriilor de proiectare și la inconveniente pentru proprietarul/operatorul clădirii.

- Partea de presiune a pompei trebuie să fie la admisia unității Protector P2 + P5.
- Partea de aspirație a pompei trebuie să fie spre ieșirea de pe unitatea Protector P2 + P5.



Prezentat cu kitul de instalare pentru Marea Britanie

NOTĂ: Trebuie să existe un spațiu liber de 50 mm deasupra supapei de bypass cu 4 căi pentru service.

CONEXIUNI DE INSTALARE

P2 și P5

- 1 x Supapă de admisie de 3/4" cu punct de testare
- 1 x supapă de ieșire de 3/4"
- 2 dopuri de 3/4"
- 1 x guri de aerisire de 3/8"
- 1 x Supapă de scurgere de 1/2"
- 1 x Contor de apă
- 1 x Valvă PIC cu racorduri
- 1 x Supapă de bypass cu 4 porturi pentru spălare
- 1 x niplu de 3/4"
- 1 racord pivotant 3/4" M x 3/4 F

Î:

- Supapă de admisie de 1" cu punct de testare
- Supapă de ieșire de 1"
- 2 dopuri de 1"
- 1 x guri de aerisire de 3/8"
- 1 x Supapă de scurgere de 1/2"

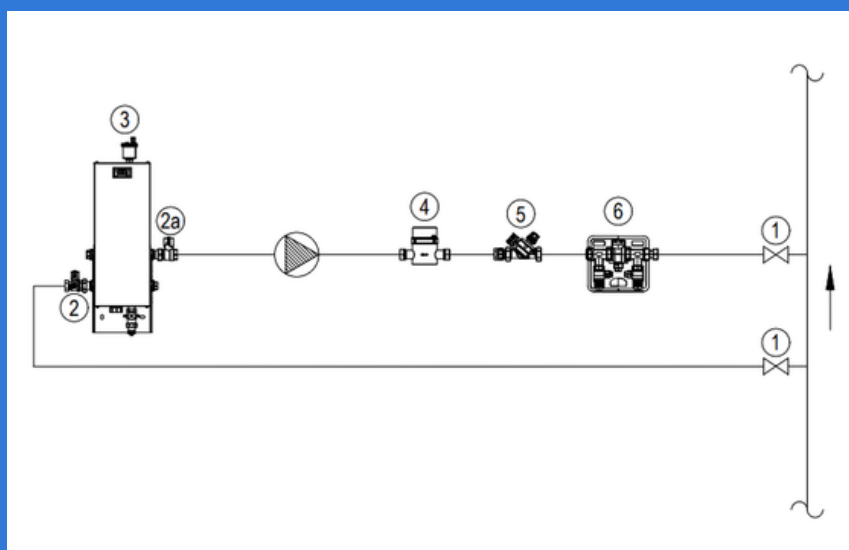
Asigurați-vă că există un spațiu liber de 300 mm deasupra dispozitivului Protector AAV.

Asigurați-vă că există un spațiu liber de 600 mm în față.

NOTĂ: Dacă nu se poate atinge distanța liberă în partea superioară, protectorul poate fi detașat și de pe suportul de perete pentru service, iar în acest caz trebuie lăsat un spațiu liber de 100 mm deasupra vârfului AAV.

INSTALARE

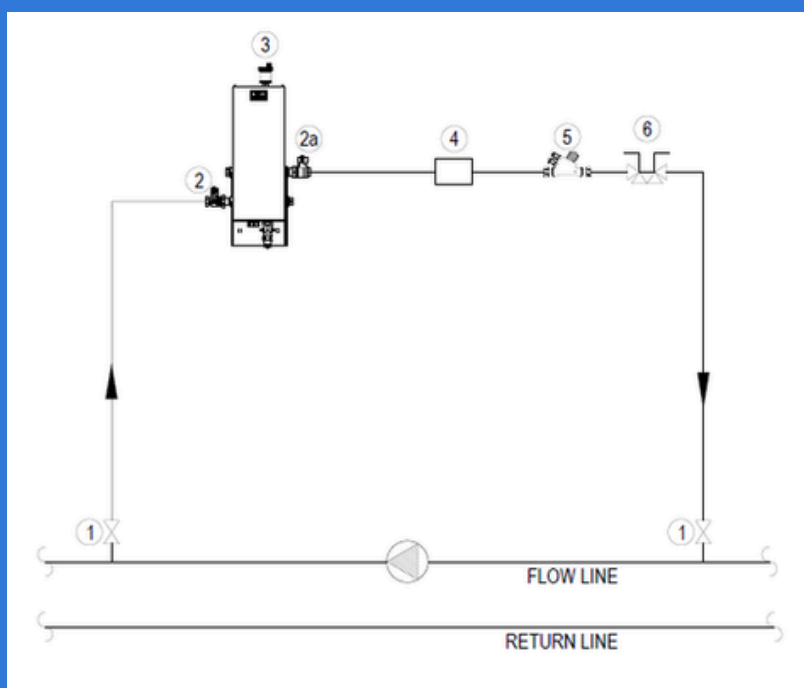
INSTALARE TIPICĂ CU FLUX LATERAL FOLOSIND O POMPA INDIVIDUALA



CHEIE

- 1. CLIENT IV NU SUNT FURNIZATE
- 2. MANETA ROBINETULUI DE GOLENIERE IV
MASCUL ȘI FEMEĂ
- 2a. IV BĂRBAȚI ȘI FEMEI
- 3. AER VÂNT
- 4. APOMETR MECANIC
- 5. Supapă PIC
- 6. BY-PASS DE SPĂLARE

INSTALARE TIPICĂ CU FLUX LATERAL FOLOSIND O POMPA SYSTEM



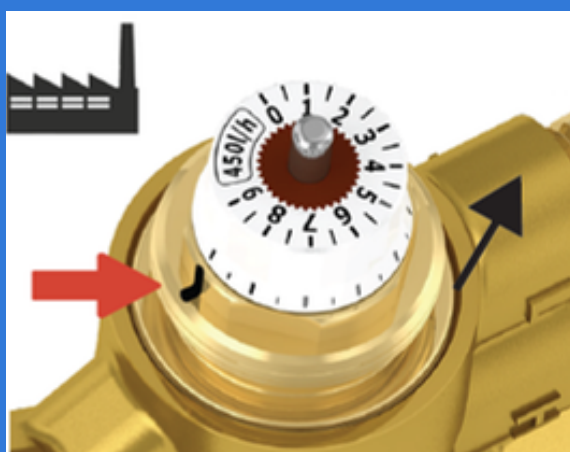
CHEIE

- 1. CLIENT IV NU SUNT FURNIZATE
- 2. MANETA ROBINETULUI DE GOLENIERE IV
MASCUL ȘI FEMEĂ
- 2a. IV BĂRBAȚI ȘI FEMEI
- 3. AER VÂNT
- 4. APOMETR MECANIC
- 5. Supapă PIC
- 6. BY-PASS DE SPĂLARE

INSTALARE

INSTRUCȚIUNI DE INSTALARE ȘI PUNERE ÎN FUNCȚIUNE - VALVA PETTINAROLI

- Închideți robinetul de ieșire.
- Menținerea ieșirii închise în timp ce se deschide supapa de admisie.
- Deschideți orificiul de aerisire automat.
- Umpleți unitatea Protector după ce orificiul de aerisire automat a evacuat tot aerul.
- Deschideți robinetul de ieșire astfel încât apa să curgă prin Protector.
- Verificați dacă apometrul se rotește.
- Setați valva PIC după cum urmează:



- Scoateți roata de mână. Setare implicită: poziția 9

08



- Rotiți selectorul în poziția țintă pentru a seta debitul, setările ar trebui să fie:

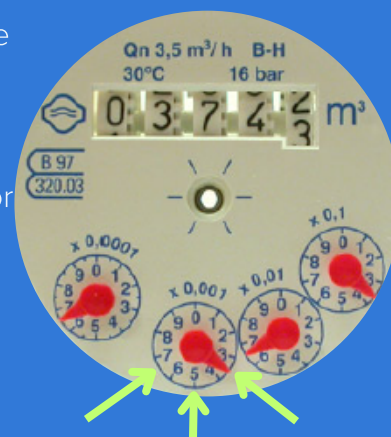
SETARE PICV

Setarea 2 pentru 4 l/min pentru P1.

Setarea 3 pentru 5 l/min pentru P2.

Setarea 5 pentru 8 l/min pentru P5.

După ce ați configurat acest lucru, verificați dacă debitul de pe contorul de apă corespunde setărilor necesare pe PICV: citind cadranul de 0,001 metri cubi (=1 litru), care corespunde litrilor pe minut.



De exemplu, ar trebui să dureze 1 minut pentru ca săgeata roșie să indice 5 dacă setarea de pe PICV este 3 pentru 5 litri pe minut.



- Reasamblați capacul roții manuale cu o rotire de $\frac{3}{4}$ " pentru a proteja axul – nu rotiți mai mult decât aceasta, deoarece veți împinge axul în jos și veți afecta debitul.

DATE SI MĂSURĂTORI

PROTECTOR DE DATE P1-P5

	LTHW (litri)	kW	Răcire (litri)	kilo wați	Flux complet	Flux lateral	Conexiuni	Volum	Temperatu ra maximă	Presiune maximă	Cod de proiectare
P1	1.000	91	700	47	30 l/min	4 l/min	1"	0,9 l	95	10	Directiva PED 2014/68/U E
P2	2.000	182	1.400	94	CĂ	5 l/min	3/4"	2 litri	95	10	Directiva PED 2014/68/U E
P5	5.000	455	3.500	233	CĂ	8 l/min	3/4"	3 litri	95	10	Directiva PED 2014/68/U E

Notă: Contactați-ne pentru sisteme care funcționează la presiuni sau temperaturi mai mari.

MATERIALE

Carcasă filtru: Oțel inoxidabil AISI 304 Element

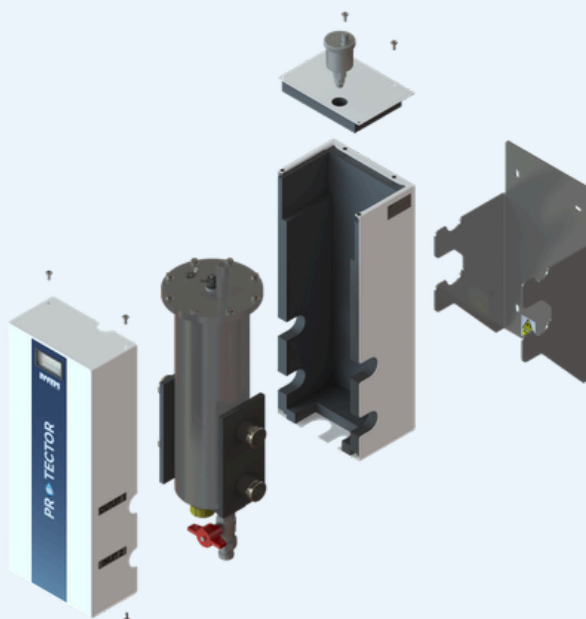
filtrant: Oțel inoxidabil AISI 316L Inel O EPDM:

EPDM Izolație/Înveliș: Spumă PE / Oțel carbon

Anozi: Magneziu Magnet: Neodim Finisaj

suprafață: Vopsit în câmp electrostatic

	Greutate uscătă (kg)	Greutate totală (kg)	Greutate de livrare (kg)
P1	7.0	7.9	9,5
P2	9.1	11.2	12.3
P5	10.6	13,7	14



DATE SI MĂSURĂTORI

DEBIT MAXIM - CĂDERE DE PRESIUNE

Model	Pstatic (bară)	Debit (l/min)	Cădere de presiune (bar)
P1	1	30	0,21
P1	3	30	0,16
P1	5	30	0,12

FLUX LATERAL - CĂDERE DE PRESIUNE

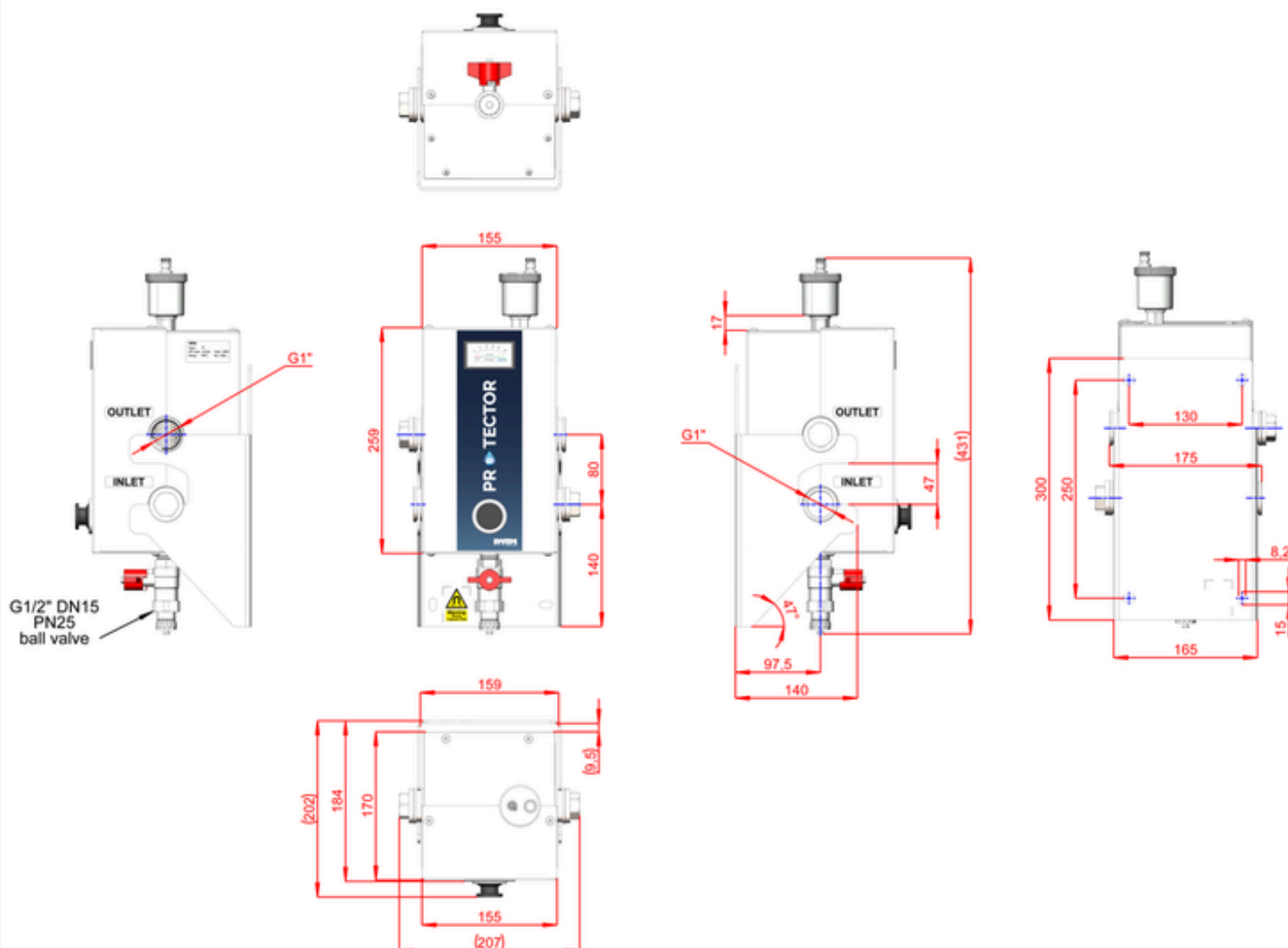
Model	Pstatic (bară)	Debit (l/min)	Cădere de presiune (bar)
P1	3	4	0,04
P1	5	4	0,04
P1	10	4	0,04

Model	Pstatic (bară)	Debit (l/min)	Cădere de presiune (bar)
P2	3	5	0,03
P2	5	5	0,03
P2	10	5	0,03

Model	Pstatic (bară)	Debit (l/min)	Cădere de presiune (bar)
P5	3	8	0,01
P5	5	8	0,02
P5	10	8	0,05

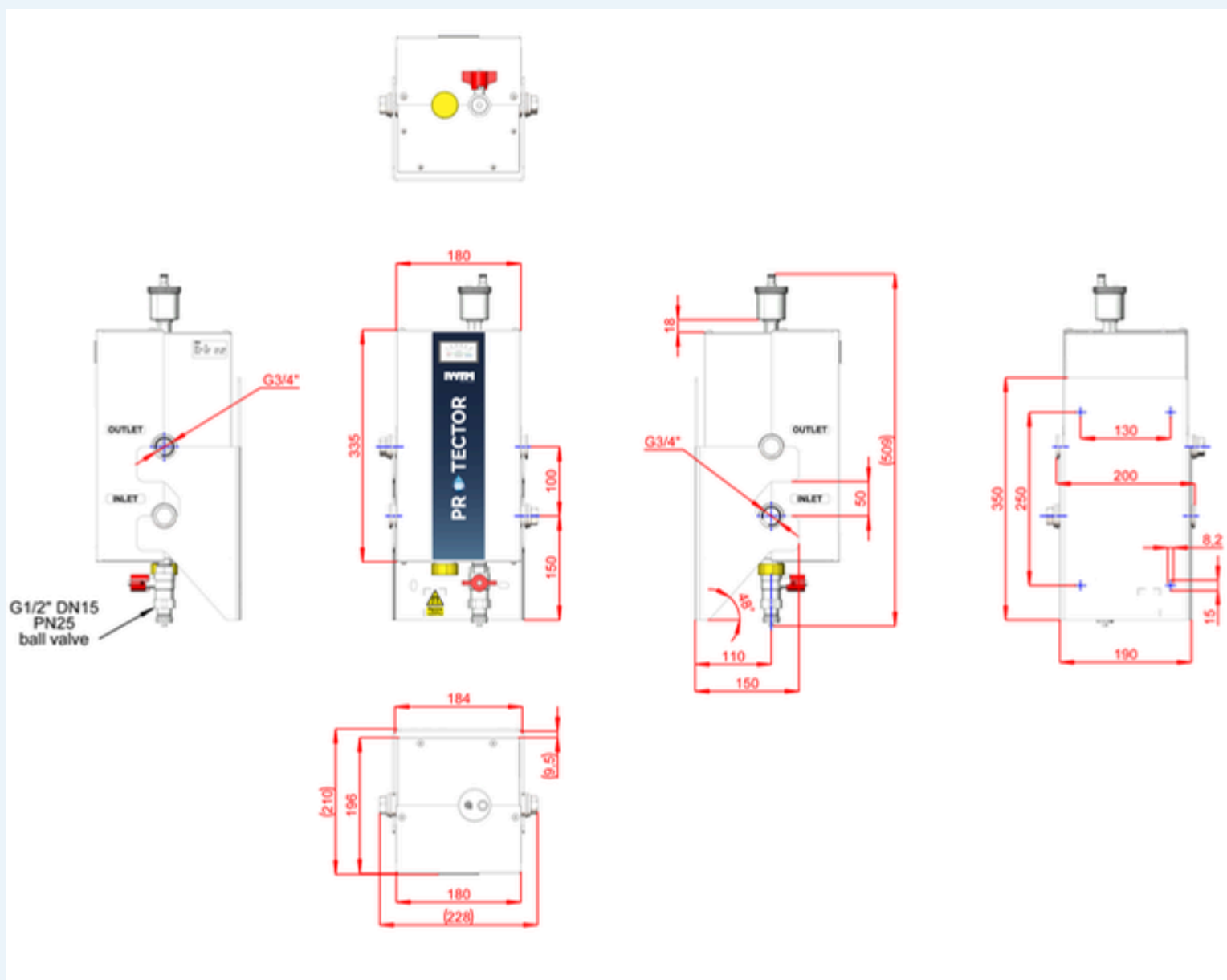
DATE SI MĂSURĂTORI

PROTECTOR P1



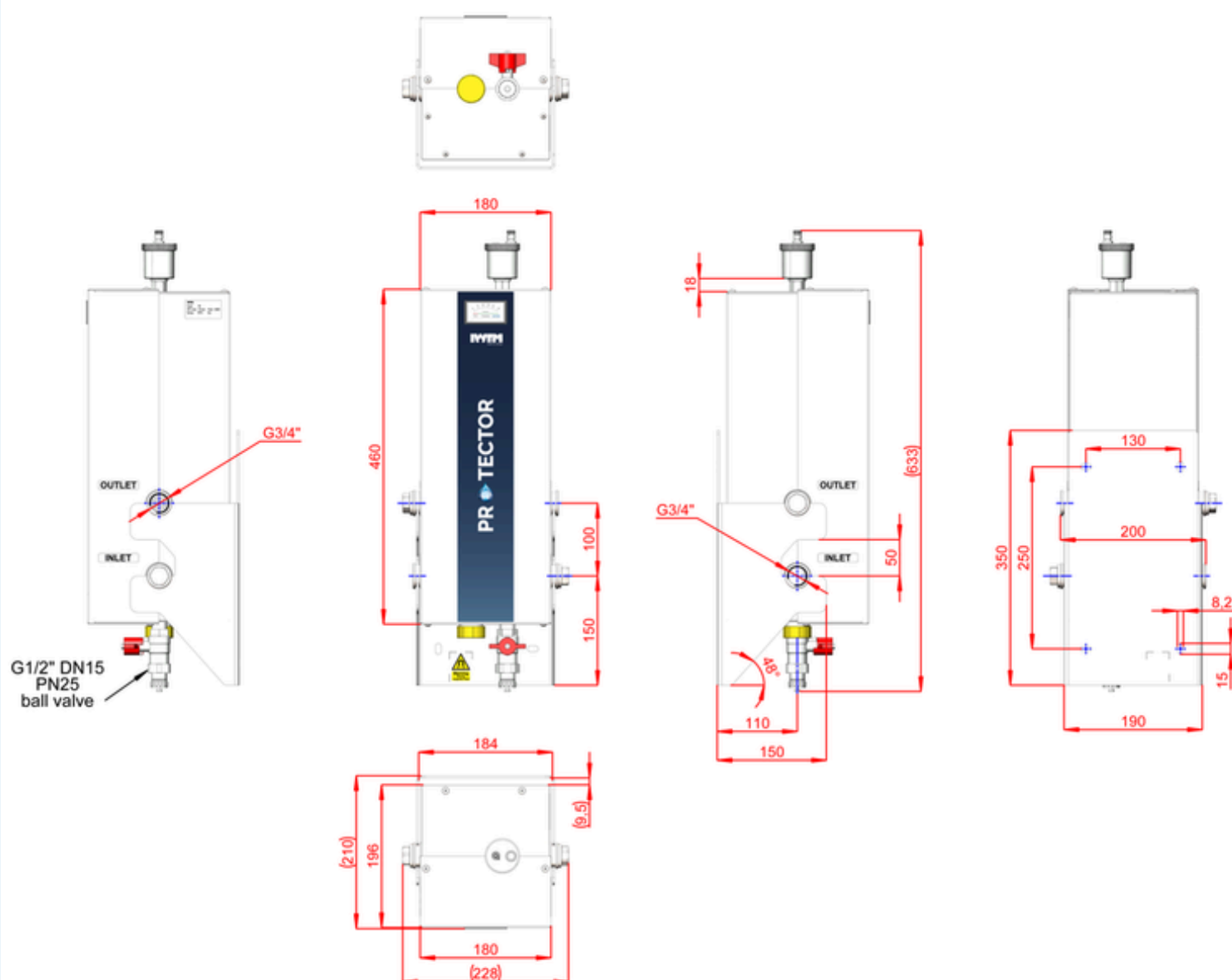
DATE SI MĂSURĂTORI

PROTECTOR P2



DATE SI MĂSURĂTORI

PROTECTOR P5



ÎNTREȚINERE

ÎNTREȚINEREA, CURĂȚAREA ȘI ÎNLOCUIREA DIAFRAGMEI VALVEI PIC

În timpul operațiunilor de curățare a supapei, folosiți o cârpă umedă. NU utilizați detergent sau produs chimic care poate deteriora grav sau compromite funcționarea corectă și fiabilitatea supapei. Întreținerea și curățarea regulatorului de presiune diferențială și a supapei de control trebuie efectuate conform instrucțiunilor următoare, după izolare și golire.



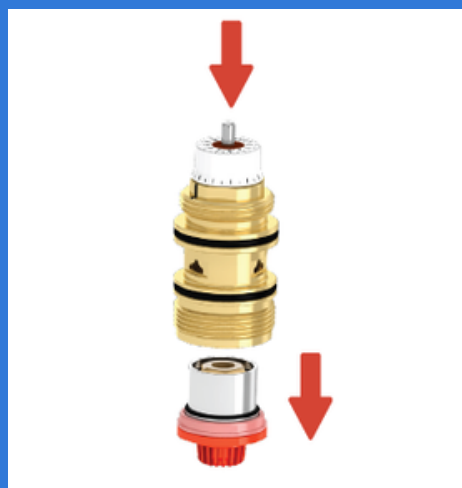
Pasul 1a: scoateți complet butonul



Pasul 2: folosind o cheie de 21 mm, deșurubați piesa de fixare.



Pasul 3: îndepărtați partea superioară.



Pasul 4: împingeți în jos tija valvei de control și trageți diafragma afară



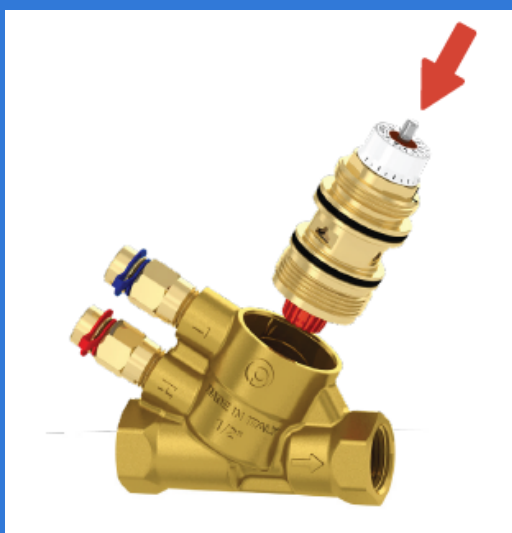
Pasul 5: curățați diafragma cu apă și o lavetă

ÎNTRETINERE

ÎNTRETINEREA, CURĂȚAREA ȘI ÎNLOCUIREA DIAFRAGMEI VALVEI PIC



Pasul 6: puneți la loc diagrama. Împingeți-o în locașul său



Pasul 7: înlocuiți carcasa



Pasul 8: Înșurubați chiulasa cu un cuplu de 20 Nm



Pasul 9: înlocuiți roata de mână.

ÎNTREȚINERE

GOLIREA ȘI SPĂLAREA INVERSĂ A FILTRULUI

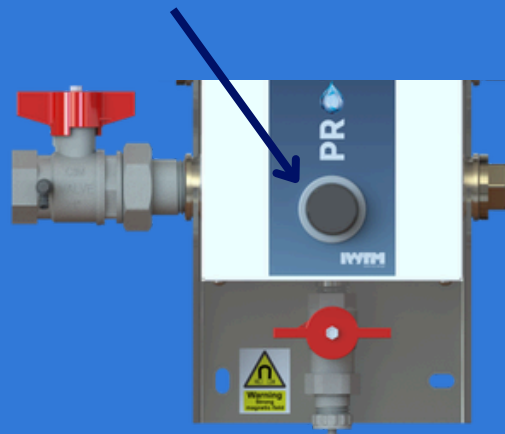
Unitatea Protector trebuie golită frecvent; frecvența depinde de calitatea apei.

Cu cât nivelul inițial de conductivitate este mai mare, cu atât va exista mai mult nămol, ceea ce va duce la necesitatea unei drenări mai frecvente.

Această operațiune are rolul de a elimina nămolul și particulele acumulate pe fundul rezervorului, din capcana magnetică și din sită.



Magnet P1



Magnetul din Protector vine ca un singur magnet. Magnetul se află sub Protector, într-un capac înșurubat, pentru P2 și P5.

Pentru P1, este vorba de un magnet montat pe suprafață, pe partea din față a unității.

- Închideți admisia către Protector.
- Scoateți magnetul de dedesubt sau din față.
- Deschideți robinetul de scurgere de pe fundul rezervorului și clătiți până când apa curge fără resturi.
- Când ați terminat, închideți robinetul de golire și înlocuiți magnetul.

ÎNTREȚINERE

GALVANOMETRU ANALOGIC

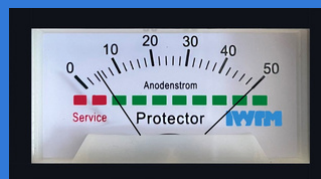
Galvanometrul analogic arată curentul galvanic în miliamperi între anodi și catod (corpul rezervorului), apa din sistem fiind mediul de lucru.

Galvanometrul analogic este întotdeauna într-o poziție de citire continuă.

Apa pură este neconductoare, prin urmare, cu cât apa conține mai multe impurități și oxigen, cu atât mai mult curent va circula între anod și catod.

Când calitatea apei se îmbunătățește, curentul diminuează și poate atinge chiar și 0,2 până la 0,3 miliamperi atunci când apa din sistem este complet pasivă.

Sistemul Protector este autoreglabil, anodul lucrează automat mai intens cu apă corozivă decât cu apă care nu mai este reactivă.



Oscilația acului se situează între 10% și 100%.

Acesta este normalul

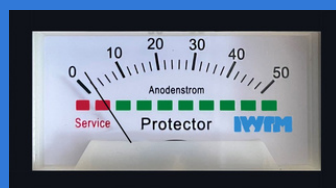
regiune de funcționare. Cu cât citirea este mai mică, cu atât anodul trebuie să funcționeze mai puțin și cu atât sunt mai puține impurități în apa din sistem.



Acul indică întotdeauna 100%.
Anodul lucrează din greu.

Dacă acul rămâne în această poziție mai mult de un sezon de încălzire, este posibil ca Protectorul să fie subdimensionat pentru sistem.

Acțiune: verificați volumul sistemului



Acul se află continuu aproape de regiunea roșie;

acul încă cade la citirea minimă atunci când apăsați butonul de testare, însă anodul nu mai trebuie să funcționeze deoarece reacțiile chimice din apă s-au terminat sau anodul nu mai poate funcționa deoarece este acoperit cu un strat de barieră...

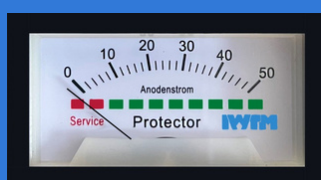
ÎNTREȚINERE

GALVANOMETRU ANALOGIC ȘI BUTON DE ACȚIONARE

Acțiune: îndepărtați nămolul din Protector și umpleți cu apă proaspătă.

Mențineți robinetele de izolare închise timp de o zi pentru a reține apa dulce mai corozivă din interiorul dispozitivului Protector.

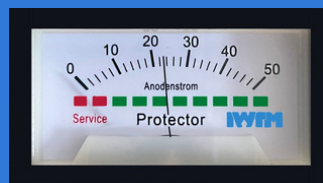
După o zi, dacă indicatorul de funcționare arată o valoare mai mare, totul funcționează corect și dispozitivul Protector poate fi repus în funcțiune. În caz contrar, trebuie să deschideți capacul pentru a inspecta aparatul.



Acul cade în regiunea roșie în câteva săptămâni.

Anodul este uzat sau acoperit cu un strat barieră sau Protectorul este izolat de sistem și nu circulă apă prin el.

Acțiune: verificați circulația sau deschideți aparatul și curățați sau înlocuiți anozii.

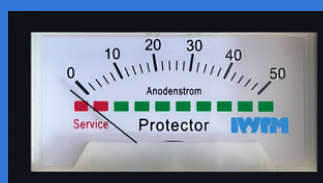


Contorul continuă să afișeze o citire constantă pe o perioadă lungă de timp.

Este posibil ca contorul de funcționare să fie defect.

Acțiune: Deconectați un fir de la suportul anodului, iar acul ar trebui să coboare spre stânga.

Dacă poziția acului nu se modifică, probabil contorul este defect.



După service, dacă poziția indicatorului este fixată, martorul rămâne în roșu.

Dacă firele anodice sunt conectate greșit, se va crea un scurtcircuit și contorul de oscilație va sta în zona roșie - pentru a corecta acest lucru, schimbați cele două fire de conectare de pe anod și de pe pământ.

În timp ce Protectorul crește pH-ul și captează oxigenul, apa devine mai puțin agresivă, iar curentul va scădea și se va stabili (în mod normal între 4-15 mA). Dacă intervin cloruri sau sulfuri, rezultând o conductivitate mai mare sau o cantitate crescută de oxigen (apa de alimentare), amperul și debitul vor crește din nou.

ÎNTREȚINERE

ANOZI DE MAGNEZIU

Anodul filtrului se află într-un coș din plasă de sârmă din oțel inoxidabil numit filtru ss micron și în mod normal nu necesită curățare.

Dacă totuși este acoperit cu nămol provenit de la reziduuri chimice sau alte resturi, acesta poate fi îndepărtat cu o racletă adecvată pentru a ajunge înapoi la suprafața goală a anodului. Verificați dacă anodul funcționează corect (instrument mA).



UNELTE:

- Cheie de 13 mm pentru piulița de izolare cu partea uscată
- Cheie de 17 mm pentru șurubul de izolare pe partea umedă
- Piulițe capac flanșă cheie de 10 mm
- Șurubelniță Phillip

SERVICIU

Revizia unității Protector trebuie efectuată o dată pe an. Totuși, aceasta depinde și de calitatea apei din sistem.

Dacă a existat o problemă cu nămol, sedimente etc. înainte de instalarea sistemului Protector, recomandăm o primă revizie după 3 luni de funcționare. De asemenea, este important să se preleveze o probă de apă din sistem, pentru analiză într-un laborator.

Șurubul de izolare care trece prin flanșă are două șaibe de nailon, câte una pe fiecare parte a flanșei. Odată deschise, acestea nu pot fi reutilizate. Aceste șaibe nu fac parte din kitul de înlocuire. Așadar, vă rugăm să nu desfăceți șurubul de izolare.

Asigurați-vă că nu rotiți șurubul în timp ce schimbați anod. Folosiți o cheie fixă de 13 mm pentru a ține ferm șurubul de izolare în timp ce scoateți/montați anod. Acest lucru va asigura că șurubul de izolare nu se rotește. După ce anodul a fost înlocuit, utilizați un aparat de măsură pentru a verifica dacă nu există continuitate între anod și flanșă.

Cele două șaibe de izolare au două funcții

1. Pentru a crea o etanșare etanșă
2. Pentru a izola electric anodul de rezervor.



ÎNTREȚINERE

Notă: Pentru a evita riscul potențial de uzură prin frecare sau sudare la rece, fenomen care poate apărea atunci când filetele din oțel inoxidabil se blochează între ele, în conformitate cu bunele practici ingineresti, la reasamblarea după orice lucrare de service, trebuie aplicată o pastă antigripare pe filetul șuruburilor. Evitarea utilizării șurubelnițelor poate reduce, de asemenea, riscul de uzură prin frecare, deoarece viteza crescută de strângere creează căldură ce poate accelera acest proces.

SERVICIU

- Închideți robinetele cu bilă de admisie și de evacuare.
- Scoateți magnetul și puneți-l cu grijă deoparte. NU manipulați dacă aveți un stimulator cardiac.
- Scoateți ansamblul carcasei frontale
- Deșurubați orificiul de aerisire și goliți rezervorul prin robinetul de golire.
- Scoateți panoul superior al carcasei
- Deșurubați capacul cu flanșă.
- Deconectați cablurile galvanometrului.
- Ridicați cu grijă capacul, anodul este atașat la partea inferioară.
- Verificați anodul.
- Curățați anodul. Dacă magneziul are un diametru sub 10 mm, înlocuiți-l cu unul.
- unul nou.
- Scoateți sita și clătiți-o / curățați-o.
- Curățați interiorul rezervorului folosind un furtun sau un pistol de presiune.
- Verificați toate componentele care aparțin dispozitivului de protecție și curățați-le dacă este necesar. (AAV, PICV, apometru etc.)

Când înlocuiți anod, țineți șurubul de izolare care trece prin flanșă și deșurubați anodul. După montarea unui anod nou, asigurați-vă că toate șuruburile sunt strânse și că firele electrice sunt reinstalate corect. Dacă nu există nicio indicație pe contor, Protectorul nu funcționează, așa că vă rugăm să verificați dacă firele sunt corecte.

Setări CUPLU Șurub izolație 25 Nm Flanșă 14 Nm

Când ați terminat, puneți totul la loc și umpleți Protectorul de la intrare.

Când orificiul de aerisire nu mai permite ieșirea aerului, rezervorul se reumple și puteți deschide orificiul de evacuare și reporni circulația.

Verificați dacă apometrul funcționează, pe o instalație de jet lateral.



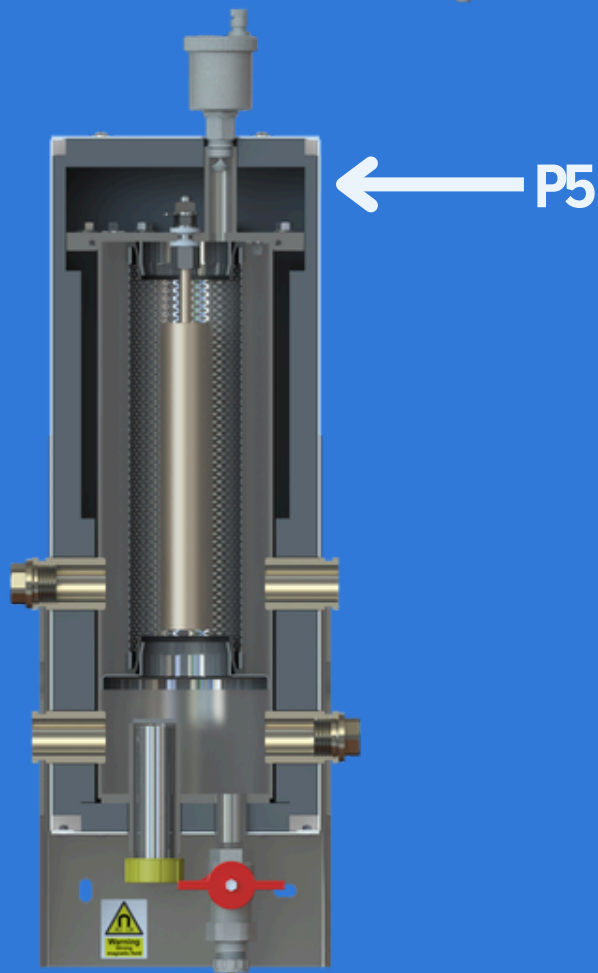
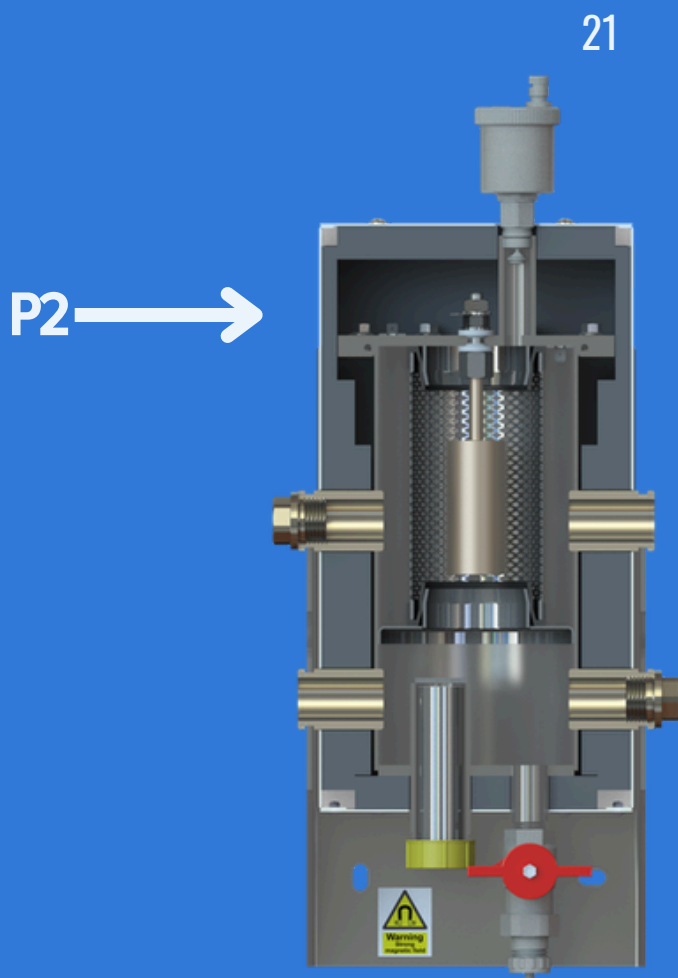
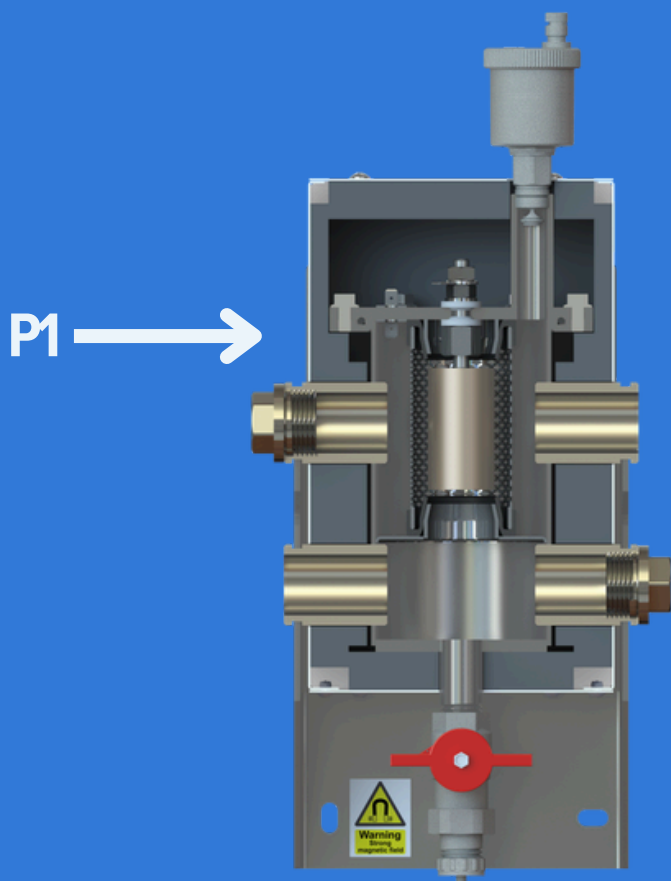
ÎNTREȚINERE

FILTRU DE PARTICULE

În interiorul unității Protector există un filtru de ss microni, pentru a capta și îndepărta toate sedimentele și particulele.

- Răsuciți ușor filtrul pentru a-l ridica.
- Curățați filtrul cu un furtun de apă.
- Asigurați-vă că toate particulele sunt îndepărtate din filtru.

Când ați terminat, puneți-l la loc rotindu-l ușor, asigurându-vă că este complet așezat.

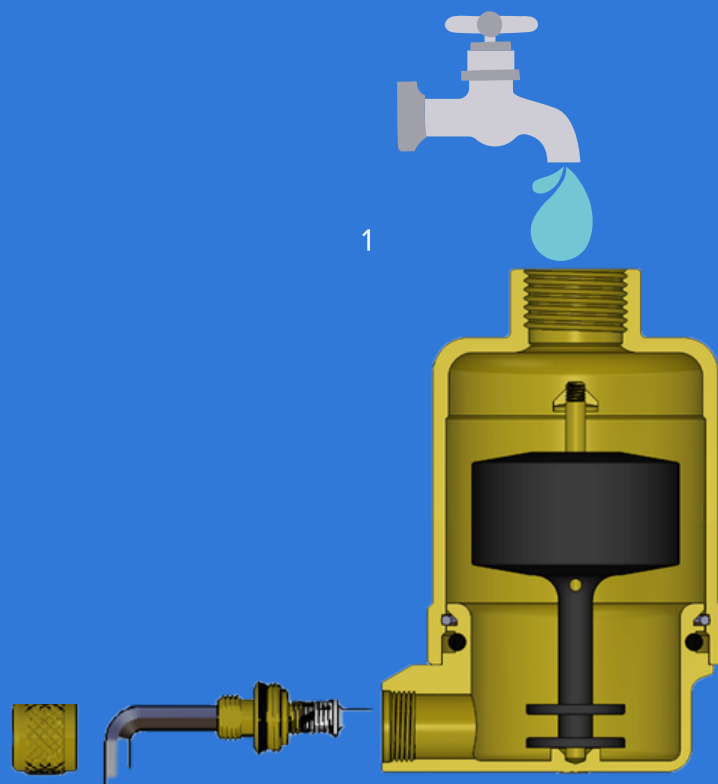


ÎNTREȚINERE

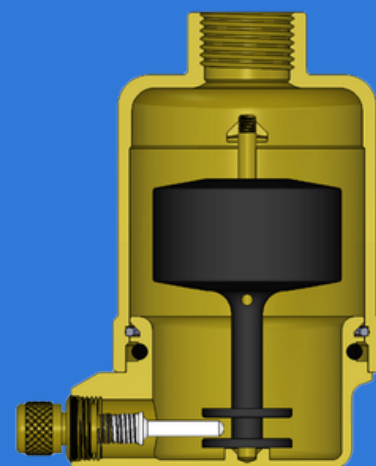
VALVĂ AUTOMATĂ DE EVACUARE A AERULUI AAV

Sistemul AAV din gama Protector P12 până la P80 este conceput să nu fie închis, pentru a preveni acumularea de aer.

- În cazul unei descărcări permanente din AAV, va fi necesară curățarea sau înlocuirea acestuia după cum urmează.
- Izolează Protectorul
- Deconectați linia tubului de scurgere de la AAV.
- Scoateți AAV-ul din protector și întoarceți-l cu susul în jos, așa cum se arată, ideal pe o bancă de lucru.
- Folosind o cheie Allen de 4 mm, deșurubați supapa de aerisire. Apoi, continuați cu curățarea sau înlocuirea (imaginea 1).
- Spălați AAV-ul cu apă curată.
- Pentru introducerea corectă a tije pe flotor, înșurubați cu corpul superior invers și supapa de aerisire orizontală (imaginea 2).
- Înlocuiți AAV-ul din Protector folosind metode de îmbinare standard adecvate din industrie.
- Înlocuiți tubul de scurgere AAV.
- Umpleți și testați

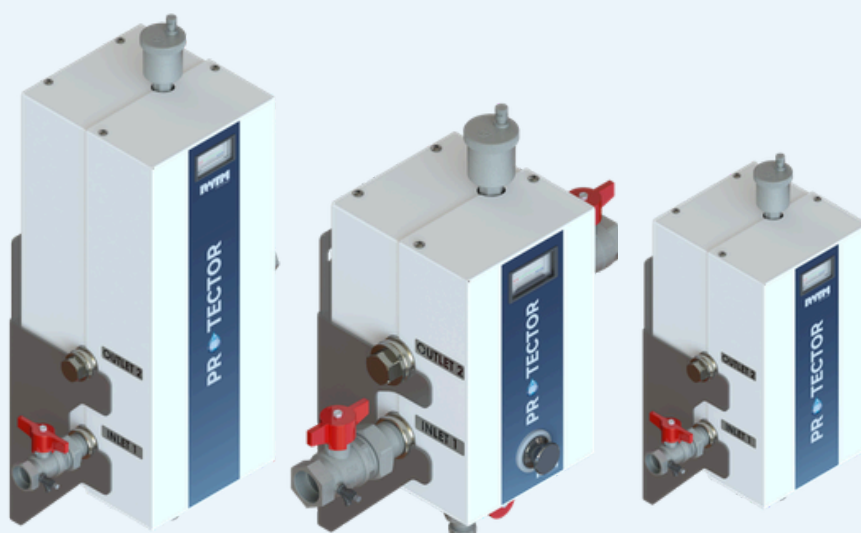


2



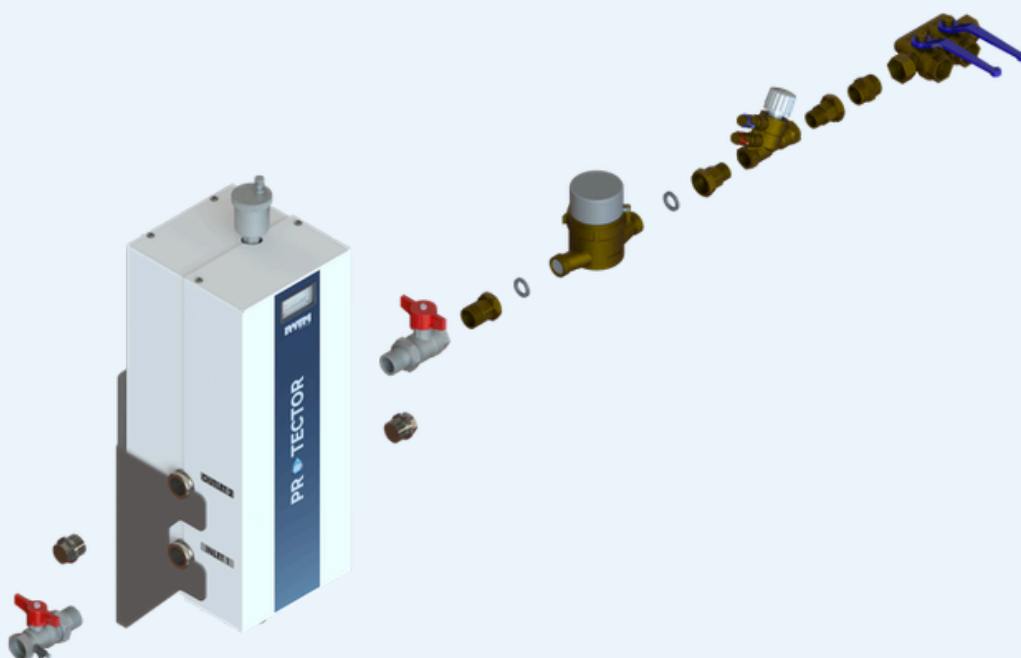
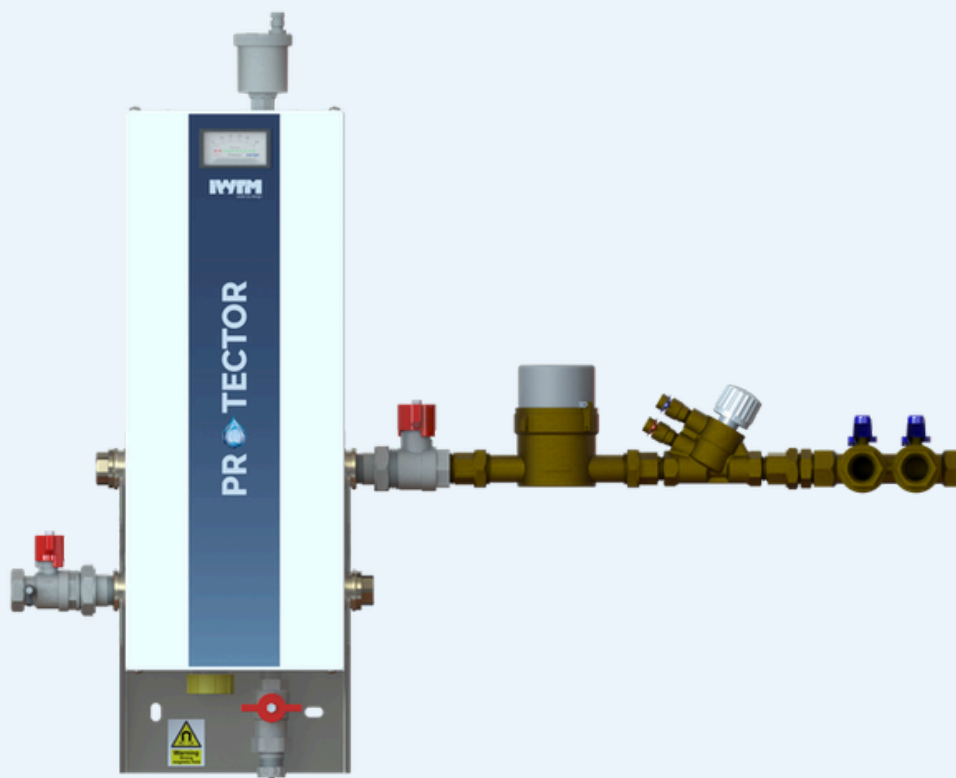
ACCESORII

Cod piesă	Descriere
Protector - Unități complete	
101469	Protector P1
101470	Protector P2
101471	Protector P5
Protector - Filtre din oțel inoxidabil	
170151	Filtru din oțel inoxidabil cu două straturi, dimensiunea P1, 40 μm
170152	Filtru din oțel inoxidabil cu două straturi, dimensiunea P2, 40 μm
170154	Filtru din oțel inoxidabil cu două straturi, dimensiunea P5, 40 μm
Protector - Piese de schimb	
F_00015	Gură de aerisire
F_00004	Galvanometru
F_00030	Inel O flanșă P1
F_00029	Inel O cu flanșă P2 / P5
VKP1001	Kit supapă de flux lateral P1
F_00001	Anod P1
F_00003	Anod P2
F_00002	Anod P5
P2-01-02-04_KIT	Șurub de izolare a anodului



KIT DE SUPAPE

UK Protector P2 - P5 este furnizat cu următorul kit de valve, care este ambalat în cutia principală Protector. Există un kit de valve opțional pentru P1, atunci când este utilizat în aplicații cu flux lateral.



CONDITII DE GARANȚIE

Ansamblul rezervorului din oțel inoxidabil pentru unitățile IWTM Protector™, inclusiv Protector și ProFill, și unitățile marine, modelele T50/T100/T260/T500/T800 și T1000, este garantat pentru o perioadă de 25 de ani împotriva ruginii. Această garanție este supusă următoarelor condiții:

Garanțiile unităților Protector/Industrial vor fi validate numai dacă sistemul este instalat, în conformitate cu recomandările producătorului, cu un dispozitiv de demineralizare ProFill adecvat, care să asigure că toată apa de completare și reumplere manuală sau automată este demineralizată în conformitate cu VDI2035.

Întreținerea periodică trebuie efectuată cel puțin o dată la 12 luni, în conformitate cu manualele noastre, și trebuie dovedită a fi efectuată de o companie de service specializată, cu dovezi clare și documentate.

Această garanție de 25 de ani se extinde doar la rezervorul principal și nu la accesoriile, contoarele, AAV-urile, anozii, filtrele etc. furnizate. Garanția acoperă doar o unitate de înlocuire și nu și manopera sau alte costuri asociate cu înlocuirea echipamentului.

VĂ RUGĂM SĂ CONSULTAȚI TERMENII ȘI CONDIȚIILE NOASTRE
COMPLETE DIN OFERTA DVS. PENTRU MAI MULTE DETALII.

JURNAL DE SERVICII

Instalator:

Project:

Data instalării:

Nr. dispozitiv:

Interval de drenare:

Interval de service:

[illegible]

Fondată în 1992, IWTM lucrează de peste 30 de ani în domeniul tratării apei fără substanțe chimice folosind electrochimia și are birouri în Norvegia, Marea Britanie, Finlanda, Suedia, Canada, SUA și o prezență mondială în sectorul maritim.

Am dezvoltat modele special adaptate cerințelor mai ridicate ale industriei maritime care funcționează la presiuni și temperaturi mai ridicate.

Produsele marine sunt furnizate la nivel mondial pe cele mai mari nave de croazieră din lume, în colaborare cu principalii operatori din acest sector.

După ce am obținut aprobarea DNV în 2003, suntem în continuare singurul producător de produse de tratare a apei fără substanțe chimice care deține această certificare și aprobare. DNV este o companie lider la nivel mondial în asigurarea calității și managementul riscurilor, care operează în peste 100 de țări.

IWTM Protector™ este cel mai recent produs dezvoltat de noi. Gama Protector este acum disponibilă și clienților noștri din mediul terestru.

Martie 2026

În conformitate cu dezvoltarea continuă a produsului, ne rezervăm dreptul de a face orice modificări la acest document fără notificare prealabilă.



CENTRUL DE AFACERI
SUTTON, CALEA RESTMOR,
WALLINGTON SM6 7AH

WWW.IWTM-UK.COM

TEL.: +44 208 255 2903

E-MAIL: INFO@IWTM-UK.COM